



DECLARAÇÃO

5.3 Identifica os acordos firmados que não envolvam transferência de recursos financeiros, identificando as partes, o objeto e as obrigações ajustadas?

A Câmara Municipal de Tucumã-PA, inscrita no CNPJ nº 22.981.096/0001-59, **DECLARA** que não houve acordos firmados que não envolvam transferência de recursos financeiros, identificando as partes, o objeto e as obrigações ajustadas, referente ao exercício de 2024.

Tucumã – PA, 29 de maio de 2025.

FELIPE TIAGO DE SOUSA
Secretário Administrativo
Port. 001/2025

