



## DECLARAÇÃO

### **5.3 Identifica os acordos firmados que não envolvam transferência de recursos financeiros, identificando as partes, o objeto e as obrigações ajustadas?**

A Câmara Municipal de Tucumã-PA, inscrita no CNPJ nº 22.981.096/0001-59, **DECLARA** que não houve acordos firmados que não envolvam transferência de recursos financeiros, identificando as partes, o objeto e as obrigações ajustadas, referente ao exercício de 2025, até a presente a data.

Tucumã – PA, 29 de maio de 2025.

---

**FELIPE TIAGO DE SOUSA**  
*Secretário Administrativo*  
*Port. 001/2025*

